

Весы настольные электронные торговые "ШТРИХ АС"	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>17001-03</u> Взамен № _____
---	--

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 и ТУ 4274-003-45915116-97.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы настольные электронные торговые типа "ШТРИХ АС" (далее - весы) предназначены для измерения массы на предприятиях торговли и общественного питания.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза в частотный сигнал на выходе частотного датчика и измерении этого сигнала микропроцессорным устройством с выдачей результатов на двух табло индикации.

Весы выпускаются одиннадцати модификаций: АС2-2; АС2-1; АС6-5; АС6-2.5; АС6-2; АС6-1.2; АС15-10; АС15-5.10; АС15-5; АС15-2.5; АС15-1.2.5, отличающихся пределами взвешивания и значениями нормируемых метрологических характеристик.

Весы могут работать от промышленной сети переменного тока, от бортовой сети автомобиля, от встроенного аккумулятора или шести батареек типа АА.

Весы имеют следующие функции:

- запоминание в энергонезависимой памяти 12 цен прямого доступа;
- вычисление стоимости штучного товара по его количеству и цене;
- вычисление стоимости нескольких взвешиваемых и штучных товаров;
- встроенный калькулятор (функции: сложение, вычитание, умножение, деление);
- звуковая и визуальная сигнализация о нарушениях в работе весов.

Весы по заказу могут поставляться с выходным разъемом для стыковки с принтером, контрольно-кассовой машиной, персональным компьютером.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), наименьшего предела взвешивания (НмПВ), дискретности отсчета (dd) и цены поверочного деления (e) приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение модификации	НПВ, кг	НмПВ, кг	d _d и e, г
1	2	3	4
АС2-2	2	0,04	2
АС2-1	2	0,02	1

Окончание таблицы 1

1	2	3	4
АС6-5	6	0,10	5
АС6-2-5	6	0,04	до 2 кг включ.: 2; св.2 кг: 5
АС6-2	6	0,04	2
АС6-1.2	6	0,02	до 2 кг включ.: 1; св.2 кг: 2
АС15-10	15	0,20	10
АС15-5.10	15	0,10	до 6 кг включ.: 5; св.6 кг: 10
АС15-5	15	0,10	5
АС15-2.5	15	0,04	до 6 кг включ.: 2; св.2 кг: 5
АС15-1.2.5	15	0,02	до 2 кг включ.: 1; св.2 до 6 кг включ.: 2; св.6 кг: 5

Класс точности по ГОСТ 29329-92 средний

Пределы допускаемой погрешности приведены в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение модификации	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке на предприятиях: изготовителе и ремонтном, г, в интервалах взвешивания	эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии, г, в интервалах взвешивания
1	2	3
АС2-2	от 0,04 до 2 кг включ.: ± 2	от 0,04 до 1 кг включ.: ± 2 св. 1 кг: ± 4
АС2-1	от 0,02 до 2 кг включ.: ± 1	от 0,04 до 0,5 кг включ.: ± 1 св. 0,5 кг: ± 2
АС6-5	от 0,10 до 6 кг включ.: ± 5	от 0,10 до 2,5 кг включ.: ± 5 св. 2,5 кг: ± 10
АС6-2.5	от 0,04 до 2 кг включ.: ± 2 св. 2 кг: ± 5	от 0,04 до 1 кг включ.: ± 2 св. 1 до 2 кг включ.: ± 4 св. 2 до 2,5 кг включ.: ± 5 св.2,5 кг: ± 10
АС6-2	от 0,04 до 4 кг включ.: ± 2 св. 4 кг: ± 4	от 0,04 до 1 кг включ.: ± 2 св. 1 до 4 кг включ.: ± 4 св. 4 кг: ± 6
АС6-1.2	от 0,02 до 2 кг включ.: ± 1 св. 2 кг: ± 2	от 0,02 до 0,5 кг включ.: ± 1 св. 0,5 до 2 кг включ.: ± 2 св. 2 до 4 кг включ.: ± 4 св. 4 кг: ± 6
АС15-10	от 0,20 до 15 кг включ.: ± 10	от 0,20 до 5 кг включ.: ± 10 св. 5 кг: ± 20
АС15-5.10	от 0,10 до 6 кг включ.: ± 5 св. 6 кг: ± 10	от 0,10 до 2,5 кг включ.: ± 5 св. 2,5 до 6 кг включ.: ± 10 св. 6 кг: ± 15
АС15-5	от 0,10 до 10 кг включ.: ± 5 св. 10 кг: ± 10	от 0,10 до 2,5 кг включ.: ± 5 св. 2,5 до 10 кг включ.: ± 10 св. 10 кг: ± 15
АС15-2.5	от 0,04 до 4 кг включ.: ± 2 св. 4 до 6 кг включ.: ± 4 св.6..до 10 кг включ.: ± 5 св.10 кг: ± 10	от 0,04 до 1 кг включ.: ± 2 св. 1 до 4 кг включ.: ± 4 св. 4 до 6 кг включ.: ± 6 св. 6 до 10 кг включ.: ± 10 св.10 кг: ± 15

Окончание таблицы 2

	св. 0 до 10 кг включ., св. 10 кг:	± 5 ± 10	св. 2 до 4 кг включ., св. 4 до 6 кг включ., св. 6 до 10 кг включ., св. 10 кг:	± 4 ± 6 ± 10 ± 15
Примечание – После выборки массы тары пределы допускаемой погрешности обеспечиваются в указанных интервалах для массы нетто.				

Порог чувствительности.....	1,4e
Диапазон выборки массы тары, г	от 0 до 1500 (показаний массы)
Количество разрядов:	
- индикации массы	4 или 5
- индикации цены	6
- индикации стоимости	6
Время измерения массы и вычисления стоимости, с	2
Диапазон рабочих температур, °С.....	от минус 10 до плюс 40
Электрическое питание весов:	
-от сети переменного тока (через адаптер электропитания):	
- напряжением, В.....	220 ⁺²² ₋₃₃
- частотой, Гц.....	50±1
- от бортовой сети автомобиля (с неработающим двигателем), напряжением, В	от 10,8 до 15,6
- от встроенного аккумулятора или шести батареек типа АА напряжением, В	от 4,5 до 6
Потребляемая мощность при питании от сети, В·А, не более.....	10
Время работы от полностью заряженного встроенного аккумулятора, ч, не менее.....	50
Габаритные размеры весов, мм, не более:	
- в транспортном положении	344 x 290 x 81
- в рабочем положении	344 x 396 x 212
Размеры грузоприемной платформы, мм, не более	290 x 300
Масса весов, кг, не более.....	5,3
Значение вероятности безотказной работы весов за 2000ч	0,92
Средний срок службы, лет, не менее	12

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку, расположенную на корпусе весов, и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы "ШТРИХ АС"	1 шт.
Адаптер ИЭН2-0902,ШУВК.436240.001ТУ	1 шт.
Упаковка.....	1 шт.
Вставка плавкая ВП1-1В-0,25А-250В	2 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится в соответствии с Методикой поверки, утвержденной ГЦИ СИ ФГУ "Ростест-Москва" в феврале 2003 г. и являющейся разделом Руководства по эксплуатации.

Основное поверочное средство – гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».
Технические условия ТУ 4274-003-45915116-97.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

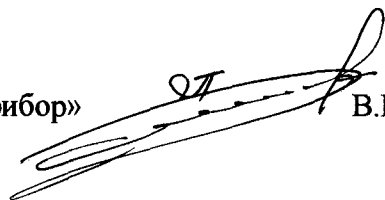
Тип весов настольных электронных торговых "ШТРИХ АС" утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО «Электроприбор», 394006, г. Воронеж, ул.20-лет Октября,59



Генеральный директор ОАО «Электроприбор»


В.Г.Булатов